

Schema certificazione **Serrature azionate elettromeccanicamente** **e piastre di bloccaggio**

SCPE elettro serrature

04	28/01/2025	Aggiornamento per osservazioni ACCREDIA cap. 1.2 e 3.2, recepimento delle parti operative del Reg. (UE) 2024/3110 cap.2 e 4.3, aggiornamento modalità di campionamento cap. 4.3	CC	DIR GOV	DIR CC
03	01/04/2021	Chiarimento certificazione cogente	OPE	DIR ISG	DIR OPE
02	02/06/2020	Aggiornamento documentazione richiesta ai fabbricanti	OPE	DIR ISG	DIR OPE
01	01/11/2016	Aggiornamento marcatura CE	PR-EN	ISG	DIR
00	22/10/2015	Aggiornamento e nuova identificazione (annulla e sostituisce 70R047)	PR-EN	ISG	DIR
Rev.	Data	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato
IDENTIFICAZIONE: 0077CS_04_IT					

0077CS_04_IT

SOMMARIO

1	DESCRIZIONE PRODOTTO/SERVIZIO	3
1.1	DEFINIZIONE.....	3
1.2	NORME DI RIFERIMENTO	4
1.3	TERMINI E DEFINIZIONI	5
1.4	CARATTERISTICHE IDENTIFICATIVE	5
2	CONDIZIONI GENERALI DI CERTIFICAZIONE.....	5
2.1	TIPOLOGIA CERTIFICAZIONE	5
2.2	TIPOLOGIA INTERVENTO	5
3	DOMANDA DI CERTIFICAZIONE	6
3.1	DOCUMENTAZIONE AGGIUNTIVA.....	6
3.2	DOCUMENTAZIONE TECNICA.....	6
4	CERTIFICAZIONE	7
4.1	ESAME DOMANDA	7
4.2	VISITA ISPEZIONE INIZIALE (VI).....	7
4.3	PROVE INIZIALI (ITT).....	9
5	RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE	10
5.1	ESITO	10
5.2	COMITATO DI DELIBERA.....	10
5.3	CERTIFICATO	10
5.4	MARCHIO	10
6	SORVEGLIANZA (VS)	12
6.1	VISITA DI SORVEGLIANZA	12
6.2	PROVE DI SORVEGLIANZA	12
7	VALIDITÀ DELLA CERTIFICAZIONE.....	13
8	RINNOVO	14
8.1	VISITA DI RINNOVO	14
8.2	PROVE DI RINNOVO	14
9	MODIFICHE DELLE CONDIZIONI DI CERTIFICAZIONE	14
10	ESTENSIONI COMMERCIALI DELLA CERTIFICAZIONE	15
11	REQUISITI ISPETTORI	15
	ALLEGATO 1 - PROGRAMMA DI PROVE SECONDO UNI EN 14846 – Annex B	16
	ALLEGATO 2 - Riscontro da effettuare nell'ambito delle verifiche ispettive.....	18

1 DESCRIZIONE PRODOTTO/SERVIZIO

1.1 DEFINIZIONE

Lo schema è sviluppato per certificare Serrature azionate elettromeccanicamente e piastre di bloccaggio, secondo la norma EN 14846.

Fascicolo tecnico (FT): documento che definisce le caratteristiche tecniche del prodotto.

Fornitore principale: Organizzazione che fornisce prodotti o servizi che hanno rilevanza sulla qualità del prodotto certificato.

Laboratorio aziendale: area dell'Organizzazione qualificata ad eseguire le prove sul prodotto in conformità alle norme e/o ai documenti ICIM applicabili.

Modello: configurazione rappresentativa del prodotto. Nel contesto di questo schema al elettroserratura/piastra di bloccaggio, se non specificato altrimenti nel testo, sono attribuiti i significati come definiti al cap. 3 delle norme EN 14846

Piano di Fabbricazione e Controllo (PFC): Strumento di pianificazione operativa dell'Organizzazione che dettaglia e riporta le sequenze dell'attività di fabbricazione e/o i processi e le modalità di controllo che influenzano la qualità del prodotto con riferimento ai relativi documenti normativi.

Serie/Famiglia: Insieme di prodotti che hanno caratteristiche tecniche e costruttive omogenee.

1.2 NORME DI RIFERIMENTO

Norme e documenti validi alla data di emissione del presente documento

ICIM 0001CR Regolamento generale ICIM

ICIM 0003CR Regolamento per la certificazione di prodotti e di servizi

0058UCR Manuale d'uso del Marchio di Certificazione di ICIM S.p.A.

Reg. UE n.305/2011 Regolamento (UE) N. 305/2011 del Parlamento europeo e del consiglio del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e che abroga la direttiva 89/106/CEE del Consiglio (CPR)

Reg. 574/2014 Regolamento Delegato (UE) N. 574/2014 DELLA COMMISSIONE del 21 febbraio 2014 che modifica l'allegato III del regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente il modello da usare per redigere una dichiarazione di prestazione relativa ai prodotti da costruzione

Reg. (UE) 2024/3110 Regolamento (UE) 2024/3110 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 novembre 2024, che fissa norme armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e abroga il regolamento (UE) n. 305/2011

NOTE PER LA TRANSIZIONE AL NUOVO REGOLAMENTO (UE) 2024/3110:

- a) *abrogazione del Regolamento (UE) n. 305/2011 e entrata in vigore del REGOLAMENTO (UE) 2024/3110 dal 08/01/2026*
- b) *articoli ancora validi del Regolamento (UE) n. 305/2011 fino al 08/01/2040: art. 2, da 4 a 9, da 11 a 18, 27, 28, da 36 a 40, da 47 a 49, 52, 53, 55, da 60 a 64, allegato III e V.*
- c) *articoli del REGOLAMENTO (UE) 2024/3110 in vigore dal 07/01/2025: art. 1 a 4, 5, paragrafi da 1 a 7, art. 7, paragrafo 1, art. 9, art. 10, art. 12, paragrafo 1, primo comma, art. 16, paragrafo 3, art. 37, paragrafo 4, art. 63, art. 89, art. 90, allegati I, II, III, IV, VII, IX e X*

EN 14846 (*) Accessori per serramenti - Serrature e chiavistelli - Serrature azionate elettromeccanicamente e piastre di bloccaggio - Requisiti e metodi di prova

() La versione della norma applicata per la **certificazione volontaria** è quella in vigore alla data dell'ultima revisione del presente Regolamento, fatto salvo se diversamente specificato.*

*La versione della norma applicata per la **certificazione cogente** (CPR) è quella armonizzata. Si consideri l'ultima revisione in vigore scaricabile dal sito web dell'Unione Europea.*

Summary of references of harmonised standards published in the Official Journal – Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC

The summary below consolidates the references of harmonised standards published by the Commission in the Official Journal of the European Union (OJ). It reproduces information already published in:

- Commission communication published in OJ C 092 of 9 March 2018
- Commission Implementing Decision (EU) 2019/451 of 19 March 2019 (OJ L 77, 20 March 2019)
- Corrigendum to Commission Implementing Decision (EU) 2019/451 (OJ L 318, 10 December 2019)
- Amendment of 1 December 2022 to Commission Implementing Decision (EU) 2019/451 (OJ L 311, 2 December 2022)
- Amendment of 7 November 2023 to Commission Implementing Decision (EU) 2019/451 (OJ L, 2023/2461, 9 November 2023)

This summary was generated on 9 November 2023.

GNB-CPR Position Papers (CIRCABC) Guidances and Position papers from Group of Notified Bodies for the Construction products Regulation (EU) No 305/2011

1.3 TERMINI E DEFINIZIONI

Per la terminologia generale riguardante la Certificazione oggetto di questo schema valgono le definizioni riportate nei documenti in riferimento alla norma EN 14846.

Ad alcuni termini, correntemente usati nel testo, vengono inoltre attribuite le seguenti definizioni:

Disegno costruttivo: Documento tecnico che riporta:

- Le misure con relative tolleranze del prodotto o del componente che deve essere fornito.
- Il/i materiale/i del prodotto e dei singoli componenti
- I pesi con relative tolleranze del prodotto o del componente che deve essere fornito.
- La marcatura del prodotto o del componente che deve essere fornito.
- Il disegno costruttivo è un documento controllato pertanto deve essere codificato tramite un numero di disegno, deve avere una data di emissione ed un indice di revisione.

1.4 CARATTERISTICHE IDENTIFICATIVE

Le caratteristiche del Modello, unitamente alla descrizione delle varianti, dichiarate dall'Organizzazione e accettate da ICIM, identificano completamente il prodotto sottoposto a Certificazione.

Le caratteristiche che identificano la serie/famiglia di prodotti (Modelli) omogenei sono le seguenti:

- Categoria d'uso;
- Meccanismo di funzionamento dello scrocco e del catenaccio;
- Materiali;

Alcune caratteristiche complementari definiscono le Varianti rispetto al Modello.

Se i risultati dell'esame della Documentazione Tecnica da parte dell'ICIM lo motivano, eventuali Varianti possono richiedere campioni aggiuntivi da sottoporre a prova, in numero e tipo scelto dall'ICIM.

Nella Domanda di Certificazione si dovrebbero specificare il Modello e tutte le sue Varianti.

NOTE

/

2 CONDIZIONI GENERALI DI CERTIFICAZIONE

2.1 TIPOLOGIA CERTIFICAZIONE

VOLONTARIA, comporta l'apposizione del marchio ICIM come da doc. ICIM 0058UCR Manuale d'uso del Marchio di Certificazione di ICIM S.p.A.; ICIM opera come organismo accreditato UNI CEI EN ISO/IEC 17065 per le norme di riferimento.

COGENTE, comporta l'apposizione della marcatura CE, secondo le prescrizioni riportate nell'allegato ZA della EN 1484 e Reg. EU 305/2011 (poi all'abrogazione Regolamento (UE) 2024/3110) nei termini e modalità indicati nel doc. ICIM 0058UCR; ICIM opera come organismo notificato con sistema di attestazione della costanza della prestazione di tipo 1 (AVCP).

2.2 TIPOLOGIA INTERVENTO

ICIM opera secondo regolamento ICIM 0003CR, non ci sono interventi aggiuntivi a quelli indicati dalle norme di riferimento.

Altro

/

NOTE

/

3 DOMANDA DI CERTIFICAZIONE

3.1 DOCUMENTAZIONE AGGIUNTIVA
<p>La documentazione aggiuntiva rispetto a quanto richiesta dal regolamento ICIM 0003CR, è la seguente:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ eventuale documentazione illustrativa della produzione dell'Organizzazione (cataloghi, materiale pubblicitario, ecc.); ▪ documentazione tecnica del prodotto oggetto della Domanda. <p>La Domanda, ove previsto, è accompagnata dall'indicazione del luogo in cui il prodotto oggetto di certificazione può essere esaminato e prelevato.</p> <p>Nella Domanda, firmando l'apposito spazio, l'organizzazione dichiara che non è stata presentata a un altro organismo notificato una domanda per lo stesso servizio relativo al prodotto. Nel caso non fosse firmata la dichiarazione di cui sopra, ICIM blocca l'iter di certificazione.</p>
3.2 DOCUMENTAZIONE TECNICA
<p>La documentazione tecnica del prodotto oggetto di Domanda deve essere redatta in lingua italiana (in caso di Organizzazione non italiana, è utilizzabile anche la lingua inglese o altra lingua accettata preventivamente da ICIM) e trasmessa a ICIM, per ogni modello, per ogni variante e per ogni Unità Produttiva.</p> <p>Essa fornisce dettagli sulle caratteristiche tecniche e i requisiti specifici del prodotto oggetto di certificazione, secondo i documenti normativi e legislativi di cui al cap. 1.</p> <p>La Documentazione Tecnica deve comprendere:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. elementi atti ad individuare il modello e le sue varianti, ovvero della famiglia oggetto di domanda di certificazione. 2. informazioni su: fabbricante, se diverso dall'Azienda richiedente, luogo di fabbricazione, rapporti che intercorrono tra l'Azienda richiedente la certificazione ed il fabbricante, 3. disegni costruttivi di ogni Dispositivo e tutti i dati tecnici e costruttivi necessari per la corretta identificazione delle caratteristiche del prodotto. 4. Piano di Fabbricazione e Controllo (da verificare in fase di verifica ispettiva iniziale) 5. facsimile della marcatura completa prevista e descrizione delle modalità d'apposizione e la zona del prodotto sulla quale sarà riportato il marchio ICIM (quando applicabile); 6. riproduzione del marchio di fabbrica se esistente, 7. elementi atti ad individuare il tipo (modello/variante) di prodotto; 8. istruzioni del produttore per la corretta installazione, il fissaggio, la manutenzione, pulizia e l'uso del prodotto oggetto di certificazione. 9. specifiche tecniche dei materiali, disegni dei componenti, rapporti di prova che attestino la conformità degli stessi alle norme tecniche applicabili, approvvigionati presso fornitori esterni; 10. eventuali ulteriori documenti tecnici di supporto (es. rapporti di prova di test, non ITT, eseguiti precedentemente sui prodotti oggetto di certificazione, in cui siano indicate le informazioni di interesse come la classificazione e la conformità degli stessi alle norme tecniche applicabili). 11. Documentazione Marcatura CE. <p>Ogni successiva variazione, a quanto riportato nella documentazione di cui sopra, deve essere comunicata all'ICIM dall'Azienda in accordo a quanto prescritto dal documento ICIM 0003CR.</p>
NOTE
/

4 CERTIFICAZIONE

4.1 ESAME DOMANDA
<p>L'esame della domanda deve appurare che:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) la documentazione sia completa, b) l'identificazione dei modelli dei Dispositivi e dei loro componenti sia conforme a quanto definito al cap. 3 delle presenti Regole particolari, c) i criteri, i dati e le modalità per la fabbricazione e la marcatura previsti dall'Azienda siano conformi a quanto stabilito nelle presenti Regole Particolari (ove applicabile) d) le istruzioni per l'uso siano complete, accurate e chiare (ove applicabile) e) siano stati stabiliti correttamente gli agreement con i fornitori principali (ove applicabile) f) sia stata comunicata l'eventuale presenza di un laboratorio aziendale <p>È facoltà di ICIM procedere alla sospensione se si verificano una o più delle seguenti condizioni:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) non sono soddisfatte richieste di modifiche e/o integrazioni originate dall'esame della documentazione allegata alla Domanda, b) il documento normativo di riferimento non è applicabile alle caratteristiche descritte del prodotto oggetto di Domanda.
METODICA DA APPLICARE
ICIM valuta la completezza della documentazione della Domanda e dei documenti allegati come da regolamento ICIM 0003CR
RAPPORTO DI ESAME DOMANDA
La verifica effettuata viene verbalizzata su apposito modulo.
4.2 VISITA ISPEZIONE INIZIALE (VI)
<p>Durante la visita iniziale gli ispettori incaricati da ICIM verificheranno l'implementazione di:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Agreement con fornitori principali (ove applicabile), b) Piano di Fabbricazione e Controllo, c) Procedura di gestione della progettazione, d) Procedura di gestione della produzione, e) Istruzioni relative ai controlli in accettazione, produzione e finali. f) Procedura gestione non conformità, g) Procedura gestione degli acquisti/fornitori, h) Procedura gestione strumenti di misura, i) Procedure di gestione laboratori aziendali (ove applicabile), j) Procedura gestione rintracciabilità del prodotto o del lotto. <p>Lo scopo del controllo è di garantire che il livello qualitativo dei Dispositivi venga mantenuto continuamente conforme ai requisiti della EN 14846</p> <p>ICIM dovrà verificare le seguenti aree/attività:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ controlli al ricevimento, ▪ controlli del processo di produzione, ▪ controlli e prove finali sul prodotto finito, ▪ verifica delle apparecchiature di controllo, misura e prova ▪ criteri di identificazione e rintracciabilità ▪ verifica della movimentazione, immagazzinamento, confezionamento e ▪ consegna dei prodotti finiti, ▪ controllo dei prodotti non conformi, ▪ registrazioni e documenti relativi alla qualità <p>Qualora l'Organizzazione sia dotata di un laboratorio interno, quest'ultimo potrà essere utilizzato per l'esecuzione delle prove ITT previste per la certificazione volontaria, previa qualifica da parte di ICIM secondo procedura specifica.</p>
METODICA DA APPLICARE
La visita di ispezione iniziale (VI) viene svolta secondo quanto indicato nel regolamento ICIM 0003CR per assicurare la conformità ai requisiti fissati nella norma di riferimento.
RAPPORTO DI VI

La verifica effettuata viene verbalizzata su apposito verbale segnalando, dove necessario, delle raccomandazioni o delle non conformità e indicando per ogni voce applicabile l'adeguatezza o meno della stessa. Copia del verbale viene lasciato all'Organizzazione come notifica di intervento.

Altro

/

4.3 PROVE INIZIALI (ITT)

Certificazione volontaria:

Le prove di tipo sono eseguite su campioni rappresentativi in laboratori esterni (qualificati ICIM e/o accreditati UNI CEI EN ISO/IEC 17025) o interni all'Organizzazione qualificati da ICIM e verificati periodicamente.

Certificazione cogente:

Qualora sia richiesta la marcatura CE, le prove di tipo sono eseguite presso laboratori esterni a fronte della norma EN 14846, o come previsto dall'art. 46 del Reg. UE n.305/2011 e dal 08/01/2026 secondo l'art. 49 del REGOLAMENTO (UE) 2024/3110 presso laboratori aziendali.

Il laboratorio utilizzato per le prove ITT è indicato nell'offerta commerciale, con possibilità da parte dell'Organizzazione di ricusarlo.

Campionamento

Il numero di campioni rappresentativi (Allegato B, EN 14846) della produzione corrente da prelevare in fabbrica o sul mercato per l'esecuzione delle prove è definito dal CC PRD di ICIM, che in fase di offerta comunica all'organizzazione la scelta dei modelli rappresentativi della famiglia di prodotti (se applicabile).

Il CC PRD redige il "Programma/piano di campionamento" dopo l'analisi documentale. Nel caso di certificazione volontaria tale documento deve includere anche l'indicazione dei campioni previsti nei successivi anni di sorveglianza. L'ispettore aggiorna e allega ai documenti di ispezione il "Programma/piano di campionamento". Nel caso di variazioni al "Programma/piano di campionamento", queste devono essere preliminarmente approvate dal CC PRD.

I campioni devono essere rappresentativi della famiglia di prodotto, prelevandoli secondo i seguenti criteri minimi, consentendo:

- di scegliere la combinazione più sfavorevole di caratteristiche prestazionali, quindi:
 - a) combinazione più sfavorevole di materiali (ove applicabile);
 - b) componentistica e materiale/produttore dei componenti con prestazioni differenti;
 - c) forme e/o dimensioni geometriche differenti (valutare le dimensioni in termini di ingombro in prospetto minore/medio/maggiore);
- di valutare differenti processi produttivi;
- di scegliere modelli con significative quantità prodotte;
- in aggiunta, per le ITT, di classificare il prodotto secondo le norme di riferimento;
- Altro.

Successivamente l'ispettore incaricato da ICIM, all'atto del prelievo in campo, compila il relativo modulo denominato "Scheda di campionamento".

Preparazione

ICIM, in collaborazione con i tecnici del Laboratorio di Prova, costituisce il Gruppo di Prova. Il Gruppo di Prova è composto da un Responsabile, con funzioni di coordinatore dell'esecuzione delle prove e dell'emissione del relativo rapporto di prova, e dagli operatori esperti del Laboratorio.

Alle prove possono/devono partecipare gli Ispettori di ICIM; inoltre, le prove possono essere presenziate da osservatori nominati dall'Organizzazione previ opportuni accordi con ICIM. I campioni di prova e la relativa documentazione tecnica presso il laboratorio sono tenuti rigorosamente riservati; l'accesso al laboratorio di prova è limitato al solo personale autorizzato da ICIM.

Linee guida per l'esecuzione delle prove

L'esecuzione delle prove è effettuata in accordo a procedure scritte e/o in riferimento alle norme applicabili.

In special modo, durante le prove devono essere osservate le seguenti modalità:

- a) se durante la prova si scopre una mancanza di conformità del campione e della documentazione tecnica, l'Organizzazione dovrà:
 - a. cambiare la documentazione tecnica;
 - b. modificare il campione.
- b) se ciò induce a concludere che l'obiettivo della prova non può essere raggiunto, la prova deve essere interrotta e, se necessario ripetuta (in tal caso può essere richiesto un altro campione),
- c) tutti gli strumenti di prova devono essere tarati e preparati in modo da essere pronti per l'uso immediato.

Valutazione dei risultati

Per la valutazione delle singole prove si fa riferimento a quanto indicato nella norma di riferimento. Nel caso di esiti negativi si applica quando riportato nel regolamento ICIM 0003CR.

La stringa di classificazione del dispositivo è valutata in funzione dei valori riscontrati e determinati come requisiti minimi secondo le norme di riferimento. Le stesse norme di riferimento contengono le tabelle di classificazione.

RAPPORTO DI PROVA ITT

L'esito delle prove è verbalizzato su apposito verbale segnalando, se la prova è positiva o negativa. La verifica effettuata viene verbalizzata sulla modulistica di report del laboratorio qualificato da ICIM e preventivamente approvata da ICIM. In caso di prove effettuate in laboratorio aziendale, ICIM può accettare il report dell'azienda o far utilizzare il report ICIM.

Altro

/

NOTE

/

5 RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE

5.1 ESITO

Viene seguito quanto indicato nel regolamento ICIM 0003CR.

5.2 COMITATO DI DELIBERA

Nessuna variazione rispetto alla procedura specifica del Comitato di Delibera.

5.3 CERTIFICATO

Certificazione volontaria:

Ad esito positivo dei passi precedenti, ICIM redige un Certificato di Prodotto nel quale è specificato come minimo:

- Nome e l'indirizzo dell'Organizzazione,
- Identificazione dell'Unità Produttiva (anche con codifica) se diversa da quella dell'Organizzazione,
- Numero di Certificato così costituito ICIM-YYYY-XXXXXX (YYYY definizione schema, XXXXXX numero certificato)
- Definizione del prodotto con eventuale descrizione
- Documento normativo di riferimento
- Classificazione del prodotto
- Data di emissione e validità del certificato
- Eventuali condizioni cui il rilascio è subordinato
- Eventuali indicazioni indispensabili all'impiego in condizioni di sicurezza

Certificazione cogente:

Ad esito positivo dei passi precedenti, ICIM redige un Attestato di costanza delle prestazioni, applicando il format proposto dal gruppo dei Notified Body. Il numero di Certificato è così costituito 0425-CPR-XXXXXX (con XXXXXX numero certificato).

Il Certificato, cogente o volontario, è inviato all'Organizzazione, previa verifica del pagamento completo dell'intervento effettuato da ICIM.

A partire dal 08/01/2026 sarà in vigore l'articolo 15 del nuovo Regolamento 2024/3110 che stabilisce il contenuto della dichiarazione di prestazione e conformità conformemente all'allegato V dello stesso regolamento; pertanto, fino a quella data, resta valido quanto prescritto dal Regolamento Delegato (UE) N. 574/2014.

5.4 MARCHIO

Solo per certificazione volontaria, deve essere applicato il Marchio ICIM come da regolamento d'uso del marchio ICIM.

Oltre il Marchio ICIM sul prodotto deve essere riportato quanto richiesto dalla EN 14846 al par. 7.

Altro

/

NOTE
/

6 SORVEGLIANZA (VS)

6.1 VISITA DI SORVEGLIANZA
<p>La sorveglianza (VS) viene svolta secondo quanto indicato nel regolamento ICIM 0003CR per assicurare la conformità ai requisiti fissati nella norma di riferimento.</p> <p>Le visite di sorveglianza hanno cadenza annuale a partire dalla data di esecuzione delle prove ITT.</p> <p>Le verifiche attuate nella visita di ispezione iniziale sono di riferimento per la visita di Sorveglianza; vengono in particolare verificate (si veda Allegato 2):</p> <ol style="list-style-type: none"> a) l'adeguatezza dei mezzi e delle procedure di fabbricazione, b) la corrispondenza della produzione ai prodotti certificati, c) la conformità del sistema produttivo ai requisiti del Piano di Fabbricazione e Controllo, d) la gestione delle NC, e) il corretto uso della Certificazione di Prodotto ICIM e del Marchio di Conformità ICIM, f) i reclami dei clienti, g) le statistiche di produzione/vendita, h) la rintracciabilità del prodotto, i) la gestione delle eventuali modifiche sui prodotti certificati, l) l'organizzazione deve garantire agli Ispettori Tecnici di ICIM l'accesso ad ogni informazione e documentazione di cui necessitino per lo svolgimento della Visita di Sorveglianza. <p>È prevista la possibilità di sorveglianza non programmate come da regolamento ICIM 0003CR.</p>
RAPPORTO DI VS
<p>La verifica effettuata viene verbalizzata su apposito verbale segnalando, dove necessario, delle raccomandazioni o delle non conformità e indicando per ogni voce applicabile l'adeguatezza o meno della stessa. Copia del verbale e, se sono state svolte prove, la relazione di prova viene lasciato al Fabbricante come notifica di intervento.</p> <p>Altro</p> <p><u>Certificazione cogente.</u></p> <p>Nel caso in cui fosse necessario sospendere o ritirare/revocare un Attestato di costanza delle prestazioni, ICIM inserisce tale intervento nel "Registro dei certificati" condiviso con i Ministeri competenti tramite sharepoint e lo comunica agli stessi Ministeri e agli Organismi Notificati per lo stesso mandato, via e-mail.</p>
6.2 PROVE DI SORVEGLIANZA
<p><u>Certificazione volontaria:</u></p> <p>Le prove di sorveglianza si applicano solo per la certificazione volontaria e saranno condotte in presenza di ispettori incaricati da ICIM.</p> <p>Il tipo di prodotto da sottoporre a prova sarà campionato da personale incaricato ICIM non più tardi della verifica ispettiva di sorveglianza.</p> <p>Le prove di sorveglianza sono dettagliate in allegato 1.</p> <p>Il numero di campioni rappresentativi della produzione corrente da prelevare in fabbrica, o dal mercato per l'esecuzione delle prove è stabilito secondo la regola (stabilito con Nm il numero di modelli certificati):</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ $\sqrt{Nm} + 1$ per $Nm \geq 15$; ▪ $Nm/3$ per $Nm < 15$ <p><u>Certificazione cogente:</u></p> <p>N. A.</p>
RAPPORTO DI PROVA DI SORVEGLIANZA
<p>La verifica effettuata viene verbalizzata sulla modulistica di report emessa da ICIM. L'esito delle prove è verbalizzato su apposito verbale segnalando, se la prova è positiva o negativa.</p> <p>Altro</p> <p>/</p>
NOTE
<p>/</p>

7 VALIDITÀ DELLA CERTIFICAZIONE

Certificazione volontaria:

La validità del Certificato di Prodotto è di 3 (tre) anni come indicato nel regolamento ICIM 0003CR.

Le condizioni per il mantenimento sono anche indicate nel regolamento 0001CR

Qualora la validità del certificato non sia rinnovata, l'Organizzazione deve cessare l'immissione sul mercato del prodotto con il Marchio ICIM.

Certificazione cogente:

La validità del Certificato (Attestato di costanza delle prestazioni) è legata al mantenimento delle caratteristiche del prodotto. Il certificato viene riemesso con nuova data di emissione corrente qualora l'Organizzazione introduca modifiche al prodotto che ICIM ha preventivamente valutato come non impattanti sulla prestazione dello stesso. Il certificato viene riemesso con nuova codifica qualora l'Organizzazione introduca modifiche al prodotto che ICIM ha preventivamente valutato come impattanti sulla prestazione dello stesso e che pertanto sono tali da poter considerare una nuova certificazione.

Altro

/

NOTE

/

8 RINNOVO

8.1 VISITA DI RINNOVO
<p><u>Certificazione volontaria:</u> La visita di rinnovo (VR) si applica solo per la certificazione volontaria e viene svolta secondo quanto indicato nel regolamento ICIM 0003CR per assicurare la conformità ai requisiti fissati nella norma di riferimento; può coincidere con l'ultima visita di sorveglianza antecedente la scadenza del certificato (2^a visita di sorveglianza) Le verifiche ed i controlli da riscontrare sono riportati in Allegato 2.</p> <p><u>Certificazione cogente:</u> N. A.</p>
RAPPORTO DI VRV
<p>La verifica effettuata viene verbalizzata su apposito verbale segnalando, dove necessario, delle raccomandazioni o delle non conformità e indicando per ogni voce applicabile l'adeguatezza o meno della stessa. Copia del verbale e, se sono state svolte prove, la relazione di prova viene lasciato al Fabbricante come notifica di intervento.</p>
<p>Altro Ad esito positivo del rinnovo viene riemesso il certificato come da regolamento 0003CR</p>
8.2 PROVE DI RINNOVO
<p><u>Certificazione volontaria:</u> Le prove di rinnovo si applicano solo per la certificazione volontaria e saranno condotte in presenza di ispettori incaricati da ICIM. Le prove da eseguire al rinnovo sono dettagliate in allegato 1. Il numero di campioni rappresentativi della produzione corrente da prelevare in fabbrica, o dal mercato per l'esecuzione delle prove è stabilito secondo la regola (stabilito con Nm il numero di modelli certificati):</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ $\sqrt{Nm} + 1$ per $Nm \geq 15$; ▪ $Nm/3$ per $Nm < 15$ <p><u>Certificazione cogente:</u> N. A.</p>
RAPPORTO DI PROVA DI RINNOVO
<p>La verifica effettuata viene verbalizzata sulla modulistica di report emessa da ICIM. L'esito delle prove è verbalizzato su apposito verbale segnalando, se la prova è positiva o negativa.</p>
<p>Altro /</p>
NOTE
<p>/</p>

9 MODIFICHE DELLE CONDIZIONI DI CERTIFICAZIONE

<p>Si applica quanto previsto nel regolamento 0003CR. Estensione dei risultati delle prove all'interno della serie/famiglia: È possibile estendere i risultati delle prove a successive produzioni di prodotti all'interno della medesima serie/famiglia, applicando i seguenti criteri:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Geometria: Sono ammesse variazioni di geometria, a parità di altre condizioni, che non introducano una riduzione delle sezioni resistenti ritenute critiche per l'esecuzione delle prove. ▪ Materiali: È ammesso l'utilizzo di materiali più performanti a parità di geometria e delle altre caratteristiche. <p>NOTE</p> <p>/</p>

10 ESTENSIONI COMMERCIALI DELLA CERTIFICAZIONE

Si applica quanto previsto nel regolamento 0003CR. L'organizzazione dovrà fornire copia dell'agreement siglato con l'organizzazione con la quale va a stipulare l'estensione commerciale.
Inoltre, l'intestatario del certificato sottoscrive le condizioni contrattuali di ICIM su modulo predisposto da ICIM medesima.

NOTE

/

11 REQUISITI ISPETTORI

Qualifiche base secondo l'apposita procedura con esperienza nel settore specifico della progettazione, fabbricazione, manutenzione, ispezione di prodotti meccanici, preferibilmente nel settore porte e accessori.

Per gli esperti tecnici, ove fossero necessari, si richiede lo stesso livello di conoscenza minimo degli ispettori riferito a una specifica tipologia di prodotto.

NOTE

/

ALLEGATO 1 - PROGRAMMA DI PROVE SECONDO UNI EN 14846 – Annex B

Prova	Requisito	Campioni	ITT		ST ICIM Volontario	RT ICIM Volontario
			ICIM Volontario	CE Cogente		
1	Durabilità dello scrocco controllato meccanicam.	A	X	X	X	X
2	Durabilità dello scrocco controllato elettric.		X	X	X	X
3	Operazione a temperature estreme	B	X			X
4	Restistenza ai cicli di umidità		X			
5	Resistenza alla corrosione		X			
6	Indicazione del funz. elettrico		X			
7	Protezione dai Voltage drop		X			
8	Manipolazione cavi		C	X		
9	Manipolazione elettromagnetica	X				
10	Protezione dal taglio cavi	X				
11	Resistenza alle scariche elettrostatiche	D		X		
12	Manipolazione elettrostatica		X			
13	Installazione su porte tagliafuoco/tagliafumo	E	X	X		
14	Carico laterale scroccp	D1, L1	X		X	X
15	Coppia di azionamento scrocco	B1, J1	X		X	X
16	Forza azionamento scrocco	C1, K1	X			X
17	Resistenza coppia di bloccaggio	D1, L1	X			X
18	Durabilità dello scrocco controllato meccanicam.	D1, L1	X			X
19	Durabilità dello catenaccio controllato meccanic.	A1, H1	X		X	X
20	Durabilità del meccanismo di bloccaggio	D1, L1	X			X
21	Forza di chiusura	D1, L1	X	X	X	X

NOTA: l'esito negativo di una singola prova costituisce il fallimento del test di quel particolare. In tal caso, l'intera sequenza di test dovrà essere ripetuta sfruttando il campione F.

ALLEGATO 2 - Riscontro da effettuare nell'ambito delle verifiche ispettive

	VV	VS	VR
Riunione di apertura della visita	X	X	X
Aggiornamento documentazione		X	X
Informazioni sull'azienda / unità produttive / fornitori principali	X		X
Esame del rapporto dell'ultima visita		X	X
Esame del registro reclami cliente		X	X
Esame statistiche di produzione	X	X	X
Verifica della progettazione	X	X	X
Verifica della rintracciabilità	X	X	X
Verifica delle istruzioni	X		X
Verifica della produzione	X	X	X
Processi speciali	X	X	X
Processi in outsourcing	X	X	X
Verifica dell'imballo	X		X
Strumenti di misura	X		X
Verifica della marcatura	X		X
Verifica degli acquisti	X	X	X
Verifica del laboratorio aziendale	X	X	X
Uso del marchio ICIM		X	X
Riunione del gruppo di visita	X	X	X
Riunione di chiusura	X	X	X

VV Visita iniziale
VS Visita di sorveglianza
VR Visita di rinnovo